

SESION EN ALTERNANCIA JULIO 25 -FICHA 44TGPIIN

Recibidos (3) - hevardiz@miser... x Servicio Nacional de Aprendizaje x Meet - oio-eiye-wff x +

meet.google.com/oio-eiye-wff?authuser=0

Personas

Todos silenciados Añadir personas

Buscar a gente

EN LA REUNIÓN

Colaboradores 1 ^

Henry Vargas Diaz (Tú)
Anfitrión de la reunión

Henry Vargas Diaz

17:57 | oio-eiye-wff

Avenida Carrera...
Obras

Búsqueda

5:57 p. m.
25/07/2024

A screenshot of a Google Meet interface. The main area displays a grid of nine participant tiles. The first row shows three tiles: 'jose daniel ortega corredor' with a motorcycle wheel image, 'Andres Alvis' with a fire image, and 'Joan vargas' with a person's face. The second row shows 'Samuel felipe Gutierrez' with a person's face, 'Jorge ivan Osorio Tuiran' with a group photo, and 'Pablo Diaz' with a motorcycle image. The third row shows 'juan ortiz' with a person's face, a tile for '19 más' (19 more) with two colored circles (green with 'o' and orange with 'f'), and 'Henry Vargas Diaz' with a large 'H' on a brown circle. On the right, a sidebar titled 'Personas' (People) shows a list of participants: Henry Vargas Diaz (Tú, Anfitrión de la reunión), Adrian Felipe Mina Soto, Andres Alvis, Andres Castillo, angie Rivera Reyes, Camilo Garzon Vargas, and Cristian Tavera. Each name has a status icon (mute, video off) and a three-dot menu. At the bottom, a taskbar shows the time as 19:39, the temperature as 14°C, and various application icons.

Yorman y Samuel Gutierrez

Servicio Nacional de Aprendizaje

Meet - oio-eiye-wff

meet.google.com/oio-eiye-wff?authuser=0

Compartiendo https://mail.google.com con meet.google.com

Dejar de compartir

Ver pestaña: mail.google.com

Henry Vargas Diaz (Tú, presentando)

Audio de la presentación

Dejar de presentar

DIAGRAMA DE RECORRIDO A

SÍMBOLO	PROCESO	DEFINICIÓN	OPERARIOS	TIEMPO	UNIDADES
→	Recepción de mercancía	Se reciben y se verifican las piezas para llevarlas a las líneas de ensamble	1	5 min	N/A
●	Operación línea 1	En esta línea se realiza el proceso de armado de motor la cual cuenta con 2 operarios y una máquina de ensamble	2	10 min	5u
→	Traslado a línea 2	Se trasladan los motores a la línea 2	1	2-3min	5u
●	Operación línea 2 de producción	En esta línea se ensambla la carcasa con el motor, consta de 1 un operario y una máquina	1	10 min	7u
→	Traslado a la línea 3	Trasladar el ensamble a la línea 3	1	2-3min	12u
●	Operación línea 3 de producción	Este será el ensamble de todas las piezas con el circuito eléctrico, contando de 2 operarios y una máquina	2	10min	6u
→	Traslado a control de calidad	Se procede a trasladar a la zona de inspección del producto	1	5min	14u
■	Inspección de producto	Se realiza el control de calidad de los taladros	2	5min	14u

Personas

Todos silenciados

Añadir personas

Buscar a gente

EN LA REUNIÓN

Colaboradores 28

Henry Vargas Diaz (Tú)

Anfitrión de la reunión

Henry Vargas Diaz

Tu presentación

Adrian Felipe Mina Soto

Andres Alvis

Andres Castillo

angie Rivera Reyes

Pablo Diaz ha abandonado la reunión

Andres Alvis

Jorge Ivan Os...

Pablo Diaz

Joan vargas

Fijar 1an Gutie...

Samuel felipe ...

20 más

Henry Vargas ...

19:47 | oio-eiye-wff

14°C

Prac. despejado

Búsqueda

7:47 p. m.

25/07/2024

Recibidos - hevardiz@misena.edu.co

Servicio Nacional de Aprendizaje

Meet - oio-eiye-wff

meet.google.com/oio-eiye-wff?authuser=0

Henry Vargas Díaz (Tú, presentando)

Dejar de presentar

LISTADO-APRENDICES 44upin ACTUALIZADO

ArchivoInicioInsertarCompartirDiseño de páginaFórmulasDatosRevisarVistaAutomatizarAyudaDibujar

Calibri (Cuerpo)11

General

LISTADO DE ASISTENCIAS DE LOS APRENDICES - FICHA 44UPIN													
No.	Nombre	apellidos	Documento	correo electrónico	telefono	Grupo	10-Jul	11-Jul	12-Jul	13-Jul	14-Jul	15-Jul	16-Jul
1	Carlos Andres	Alvis Ariza	80003347	macias.lefendracio.527@hotmail.com	3714810297	GRUPO 1	X	X	X	X	X	X	X
2	Salver	Aracely Echeverry	38244166	jalevaraque.79@hotmail.com	3012315508	GRUPO 4	X	X	X	X	X	X	X
3	Meribel	Caraballo Guevarra	309522129	car.arnaya@yahoo.es	3124394421	G3	X	X	X	X	X	X	X
4	Andres Arroyave	carroja roger	394248218	carroja.arnaya@hotmail.com	3042130200	G4	X	X	X	X	X	X	X
5	Jorge Andres	Camello Zorro	105758914	andrescamello@hotmail.com	371438304	G1	X	X	X	X	X	X	X
6	Guillermo Eduardo	diaz luengas	303526294	oscardiazluengas@gmail.com	3006296325	G5	X	X	X	X	X	X	X
7	Pablo Enrique	diaz sanchez	80049444	pabloenrique100@gmail.com	3004290028	G2	X	X	X	X	X	X	X
8	Andres Arroyave	demontio acuña	3048025448	demontioacuna2014@gmail.com	3118132559	G6	X	X	X	X	X	X	X
9	Henry	Echeverry Lopez	1178654756	henryecheverry@gmail.com	3117314185	G7	X	X	X	X	X	X	X
10	Edwin Camilo	Garzon Vargas	3031151444	edwinvgarzas1@gmail.com	3182516611	G4	X	X	X	X	X	X	X
11	Veronika	Jimenez Calderon	3018800125	geraljimenez@hotmail.com	3125127221	GRUPO 1	X	X	X	X	X	X	X
12	Norman Dorian	Gutierrez Andia	1033013754	normandian1@gmail.com	3034039948	G1	X	X	X	X	X	X	X
13	Fernando Felipe	Gutierrez Nieto	1038484752	fernandofelipe1985@gmail.com	3736791547	G7	X	X	X	X	X	X	X
14	Andres sandral	lopez pacheco	1053001354	pachecope15@gmail.com	3135935898	G3	X	X	X	X	X	X	X
15	Adrian Felipe	Mina Soto	119242190	felipeadrian43@gmail.com	8229426142	G2	X	X	X	X	X	X	X
16	Andres Natalia	Navarro Lizaro	1021965172	andresnavarro1@gmail.com	8145107948	G5	X	X	X	X	X	X	X
17	Diego Alfredo	Navarro Ospina	106096745	diegoospina31@gmail.com	3118048013	G6	X	X	X	X	X	X	X
18	Jose Daniel	Ortega Corredor	80211889	danielortega2024@gmail.com	3126482610	G4	X	X	X	X	X	X	X
19	Juan Daniel	Ortiz Becerra	1038695362	juanpablo000@hotmail.com	81445177638	G5	X	X	X	X	X	X	X
20	Jorge Ivan	Ortiz Turian	19467534	mauriciojorge@hotmail.com	3135967154	G5	X	X	X	X	X	X	X
21	Juan David	Pedraza Roldan	1015946253	juanpedraza2013@gmail.com	3124272546	G3	X	X	X	X	X	X	X
22	Fabian Eduardo	peña ramirez	1020960120	fabianpeña123@hotmail.com	3122317044	GRUPO 1	X	X	X	X	X	X	X
23	Luis Eduardo	Pineda Araya	1000120502	luis.pineda.araya90@gmail.com	8125100900	G2	X	X	X	X	X	X	X

Joan vargas

Yair Valencia

Cristian Tavera

Laura Sofia Sá...

angie Rivera R...

Luis Eduardo

19 más

Henry Vargas ...

19:59 | oio-eiye-wff

14°C

Prac. despejado

Búsqueda

7:59 p. m.

25/07/2024

Personas

Todos silenciados

Añadir personas

Buscar a gente

EN LA REUNIÓN

Colaboradores 27

Henry Vargas Díaz (Tú)

Anfitrión de la reunión

Henry Vargas Díaz

Tu presentación

Adrian Felipe Mina Soto

Andres Alvis

Andres Castillo

angie Rivera Reyes

Camilo Garzon Vargas

Recibidos - hevardiz@misena

Servicio Nacional de Aprendizaje

Meet - oio-eiye-wff

Google Meet

PM Respuestas a las preguntas m

https://meet.google.com/oio-eiye-wff?authuser=0

110%

Buscar

Más visitados

Comenzar a usar Firefox

Protección - Fondo de de...

Correo: Henry Vargas ...

DIAN

Otros marcadores

Estás compartiendo otra ventana de aplicación.

Dejar de compartir

Dejar de presentar

Henry Vargas Díaz (Tú, presentando)

L

Luis Eduardo

M

26 más

H

Henry Vargas Díaz

Personas

Silenciar a todos

Añadir personas

Buscar a gente

EN LA REUNIÓN

Colaboradores 29

H

Henry Vargas Díaz (Tú)

Anfitrión de la reunión

H

Henry Vargas Díaz

Tu presentación

A

Adrian Felipe Mina Soto

A

Andres Alvis

19:38

oio-eiye-wff

Microphone

Stop video

Chat

Help

Present

Hand

More

End call

29

Info

Participants

Messages

Settings

Lock

Buscar

14°C Parc. nublado

7:38 p.m. 23/07/2024

FACTORES para diseñar una planta de producción

Para diseñar una planta de producción que fabrique tres productos diferentes implica considerar varios aspectos importantes para asegurar eficiencia, calidad y rentabilidad en la operación. Aquí te doy un enfoque general para el diseño de una planta que maneje múltiples productos.

Paso 1: Análisis de requisitos y capacidad

- Identificación de productos:** Define claramente los tres productos que se van a fabricar. Esto incluye especificaciones técnicas, materias primas necesarias, y características de packaging y etiquetado.
- Análisis de procesos:** Analiza el proceso de producción de cada producto. Identifica las etapas clave como la fabricación, ensamblaje, empaque y almacenamiento.
- Capacidad de producción:** Determina la capacidad de producción requerida para cada producto, considerando la demanda esperada y la variabilidad en el tiempo.
 - Determinar la capacidad de producción por día de producción, justificando las unidades resultantes.
 - Cuál es la cantidad total de pulidoras producidas en el mes.

JUSTIFICAR SUS RESPUESTAS CON LOS TIEMPOS RESULTANTES

Recibidos - hevardiz@misena

Servicio Nacional de Aprendizaje

Meet - oio-eiye-wff
REPRODUCIENDO

Google Meet

Respuestas a las preguntas m

https://meet.google.com/oio-eiye-wff?authuser=0

110%

Buscar

Más visitados

Comenzar a usar Firefox

Protección - Fondo de...

Correo: Henry Vargas ...

DIAN

Otros marcadores

jose daniel ortega corredor

Luis Salazar

Luis Eduardo

Maribel Caraballo

juan ortiz

Andres Castillo

Jorge ivan Osorio Tuiran

16 más

Henry Vargas Díaz

Configuración de Google Video

20:31 | oio-eiye-wff

Personas

Todos silenciados

Añadir personas

Buscar a gente

EN LA REUNIÓN

Colaboradores

24

Henry Vargas Díaz (Tú)
Anfitrión de la reunión

Adrian Felipe Mina Soto

Andres Alvis

Andres Castillo

Windows taskbar

14°C Parc. nublado

8:31 p.m. 23/07/2024

Recibidos - hevardiz@misena

Servicio Nacional de Aprendizaje

Meet - oio-eiye-wff
REPRODUCIENDO

Google Meet

PM Respuestas a las preguntas m

https://meet.google.com/oio-eiye-wff?authuser=0

110%

Buscar

Más visitados Comenzar a usar Firefox Protección - Fondo de... Correo: Henry Vargas ... DIAN

Otros marcadores

juan ortiz

Maribel Caraballo

Cristian Tavera

Sandrith Pacheco

oscar eduardo diaz luengas

jose daniel ortega corredor

Joan vargas ha abandonado la reunión

Yorman Gutierrez

10 más

Henry Vargas Díaz

20:51 | oio-eiye-wff

Personas

Silenciar a todos

Añadir personas

Buscar a gente

EN LA REUNIÓN

Colaboradores

17

Henry Vargas Díaz (Tú)

Anfitrión de la reunión

Adrian Felipe Mina Soto

Andres Alvis

Cristian Tavera

13°C

Parc. nublado

8:51 p.m.

23/07/2024

Recibidos - hevardiz@misena.edu.co

Servicio Nacional de Aprendizaje

Meet - oio-eiye-wff

meet.google.com/oio-eiye-wff?authuser=0

Henry Vargas Díaz (Tú, presentando)

Dejar de presentar

Estación de trabajo 3

Línea montaje de carcasa				
Símbolo	significado	Tiempo	# operarios	Descripción proceso
operación		2:00	1	Se realiza el montaje de los componentes 27, 28 y 29
Operación		2:00	1	Continúa con el acople de las piezas 30,31 y 32
Operación		2:00	1	Se acopla las piezas 33, 34 y 35

o

oscar eduard...



Pablo Diaz

G

Geraldine Go...



Joan Vargas



Yair Valencia



jose daniel ort...

L

17 más



Henry Vargas ...

20:40 | oio-eiye-wff















Próximamente Ganancias

Búsqueda



ESP LAA

8:40 p. m.
25/07/2024

Personas

Todos silenciados

Añadir personas

Buscar a gente

EN LA REUNIÓN

Colaboradores 25



Henry Vargas Díaz (Tú)

Anfitrión de la reunión





Henry Vargas Díaz

Tu presentación





Adrian Felipe Mina Soto





Andres Alvis





Andres Castillo





angie Rivera Reyes





Camilo Garzon Vargas



Recibidos - hevardiz@misena.edu.co

Servicio Nacional de Aprendizaje

Meet - oio-eiye-wff

meet.google.com/oio-eiye-wff?authuser=0

O

oscar eduardo diaz luengas



Pablo Diaz

G

Geraldine Gomez



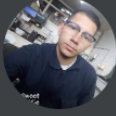
Joan vargas



Yair Valencia



jose daniel ortega corredor



Cristian Tavera

L

L

16 más

H

Henry Vargas Diaz

Personas

Todos silenciados

Añadir personas

Buscar a gente

EN LA REUNIÓN

Colaboradores

24

H

Henry Vargas Diaz (Tú)

Anfitrión de la reunión



Adrian Felipe Mina Soto



Andres Alvis



Andres Castillo



angie Rivera Reyes

C

Camilo Garzon Vargas



Cristian Tavera

20:57 | oio-eiye-wff



























12°C
Parc. nublado

Búsqueda



ESP
LAA

8:57 p. m.
25/07/2024